

Fig. 1 - Acoplamento cubos normais

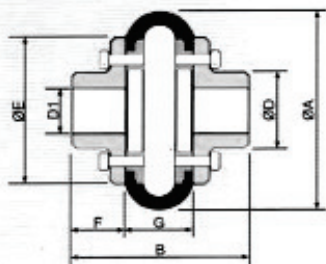
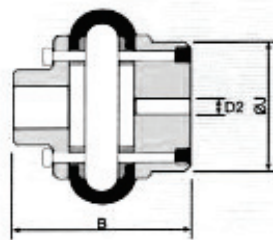


Fig. 2 - Acoplamento cubos normal e integral



cubo normal																	cubo integral	
MODELO	Torque nominal (nm)	Rotação máxima (min ⁻¹)	Momento de inércia (kgm ²)	Medidas principais (mm)							Peso Kg	Desvios máximos			Toque de ajuste dos parafusos-Nm		D2 Máx.	ØJ
				ØA	B	D1 Máx.	ØD	ØE	F	G		Angular ß	Axial Ax	Radial Ra	1ºajuste	2ºajuste		
A 20	30	5000	0,0004	95	80	23	34	74	25	30	1,0	2º	0,5	0,25	5	5	38	66
A 25	45	5000	0,0004	95	80	23	34	74	25	30	1,1	2º	0,5	0,25	5	5		
A 30	65	4000	0,0022	127	110	32	45	96	35	40	2,4	2º	0,75	0,4	7,5	10	50	86
A 35	90	4000	0,0024	127	110	32	49	96	35	40	2,6	2º	0,75	0,4	7,5	10		
A 45	160	3600	0,0094	166	150	46	67	127	50	50	5,3	2º	1	0,5	10	20	72	120
A 50	340	3600	0,0102	166	150	46	67	127	50	50	5,6	2º	1	0,5	10	20		
A 60	500	3600	0,03	222	205	65	98	169	70	65	14,3	2º	1,5	0,8	20	25	105	150
A 70	940	3600	0,042	222	205	65	98	169	70	65	15,1	2º	1,5	0,8	20	25		
A 80	1240	3600	0,1492	302	250	85	116	218	80	90	27,6	2º	2	1	50	60	120	190
A 90	1700	3600	0,16	302	250	85	116	218	80	90	28,8	2º	2	1	50	60		
A 95	1900	3600	0,223	330	290	100	142	235	100	90	38,5	2º	2	1	50	60	145	202
A 105	2500	3600	0,24	330	290	100	142	235	100	90	41,7	2º	2	1	50	60		
A 120/90	3950	1800	0,725	402	320	100	150	297	100	120	61,0	2º	3	2	60	70	190	270
A 120/120		1800	0,95		380	140	195		130		89,0							
A 140/100	6800	1800	0,77	402	320	100	190	297	100	120	67,2	2º	3	2	60	70		
A 140/140		1800	0,96		380	140	195		130		95,0							
A 170/70	11700	1800	3,07	550	385	100	150	436	100	185	136,8	2º	4	3	100	150	270	380
A 170/130		1200	3,4375		445	140	195		130		178,9							
A 170/170		1200	4,42		545	200	274		180		252,0							
A 200/90	20150	1200	3,132	550	385	100	150	436	100	185	160,1	1,8º	4	3	100	150		
A 200/40		1200	3,4375		445	140	195		130		173							
A 200/200		1200	4,8		545	200	274		180		269,5							
A 240/150	34450	720	12,87	740	556	150	225	535	160	236	1,8º	4	3	150	220			
A 240/200			13,84		596	200	290		180									
A 240/240			21,12		786	240	390		275									
A 300/150	68900	720	12,67	740	556	150	225	535	160	236	1,8º	4	3	150	220			
A 300/200			13,63		636	200	290		200									
A 300/250			17,35		786	250	350		275									
A 300/300			20,93		786	300	390		275									
A 350/200	95000	720	113,3	1130	735	200	290	820	200	335	1,8º	4	3	180	250			
A 350/250			116,6		885	250	350		275									
A 350/350			172,75		1085	350	600		375									
A 400/250	135000	720	114,8	1130	885	250	350	820	275	335	1,8º	4	3	180	250			
A 400/400			174,25		1085	400	600		375									

OBS: Os dados apresentados nesta tabela são indicativos, podendo ser alterados sem prévio aviso.

MOTORES A EXPLOÇÃO

Para motores com 4 ou mais cilindros adicionar 1,0 ao fator de serviço encontrado; para motores menores consulte fábrica.

fatores de serviço (aplicações gerais)

Agitadores Líquidos 1.00 Líquidos com sólidos em suspensão 1.25 Líquidos com densidade variável 1.25	Elevadores De carga 1.75 Carga de passageiros (consultar fábrica) Extrusoras Material de: Densidade constante 1.50 Densidade variável 2.50	Impressora Rotativa 1.00 Prensa 1.50 Máquinas Ferramentas Limadora 1.50 Calandras 2.00 Prensa de estampado 2.00 Rosqueadeiras 2.50
Bombas Centrífugas 1.00 Normais 1.25 Alta densidade e sobrecarga 1.25 Rotativas, engrenagens, palhetas ou lóbulos 1.50 A pistom: De 3 ou mais cilindros 2.00 De 2 ou 1 cilindro 2.50 De duplo efeito 2.50	Sopradores Centrífugas 1.00 Metálicos 1.25 Lóbulos 1.50 Ventiladores Centrífugas 1.00 Tiragem forçada 1.50 Tiragem induzida 2.00 Torre de resfriamento 2.50	Misturadores De tambor 1.50 De concreto 1.75 Moinhos Martelo 2.00 A bolas 2.25
Triturador De pedra 2.75	Geradores Carga uniforme 1.00 Motosoldadores 2.00 Guindaste ou Pontes rolantes De movimento 1.75 Talha principal 2.00	Fornos De cimento, rotativos ou secadores 2.00 Peneiras De lavagem e ar 1.00 Rotativa 1.50 Vibratória 2.50
Compressores Centrífugo 1.25 Rotativo 1.50 Alternativa: > 4 cil 2.50 < 4 cil. (consultar fábrica)		Transportadores Aéreos, cintas, correas, discos 1.50 Fusos 2.00 Vibratórios 2.50

fatores de serviço (aplicações especiais)

Dragas Bombas, enrolador de cabo, guindaste de manobra, peneiras 1.75 Cortador 2.00	Serrarias Transportadores 1.50 Serras 1.75 Descargadores de tambor 2.00 Rolos de transporte 2.00 Mesa de transferência: Sem reserva 2.00 Com reserva 2.50	Petróleo Filtros de parafina 1.25 Equipamentos de bombear 2.00
Indústria alimentícias e de bebidas Envasadoras, engarrafadoras 1.00 Misturador de massa, moedor de carne, cortador de carnes 1.75	Cerâmica Extrusora 1.50 Moinhos 2.00 Prensa 2.25	Siderúrgica Bobinadora e desbobinadora 1.50 Formadores de espiras 1.75 Trefiladora 2.00 Mesa de cilindros s/ reversão 2.00 c/ reversão 2.50 Alimentadora 3.00
Indústria de borracha Calandras 1.75 Moinhos 2.00 Misturadores Banbury Conformadoras de Pneus	Celulose e Papel Bombas e serviços 1.00 Bobinadora e desbobinadora 1.50 Cilindros 1.75 Tela 1.75 Desfibradores 1.75 Calandras 2.00 Cortadores 2.00 Refinadores 2.00 Prensas 2.00 Lavadores 2.00 Desecadores 2.25 Picadores 3.00	Usinas de Açúcar Mesa inclinada 1.75 Moinho 2.00
Indústria Têxtil Bobinadora 1.50 Cardas 1.50 Lavadora de roupa 2.00 Calandra 2.00		Mineração e porto Movimentação 2.00 Elevação de Lança 2.50 Giro de Lança 2.50 Roda de descarga 2.00

selecção pelo cálculo do torque nominal (tn)

$$\frac{CV \cdot HP / KW \times 9550}{RPM \times FS} = T_n$$

para aplicações especiais consulte-nos

BS - Bloqueio de Segurança	AX - Cubo Axial
BR - Baixa Rotação	LT - Limitador de Torque
ES - Espaçador	CF - Com Flange
EF - Eixo Flutuante	TF - Tambor de Freio

OBS: Os dados apresentados nesta tabela são indicativos, podendo ser alterados sem prévio aviso.