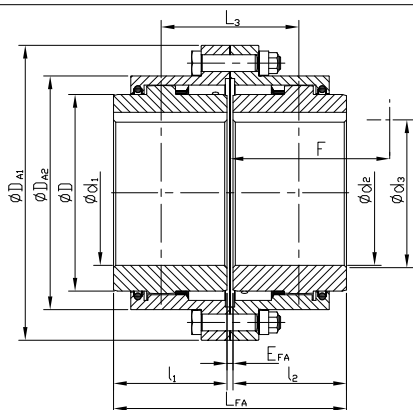


Tipos FA e DA

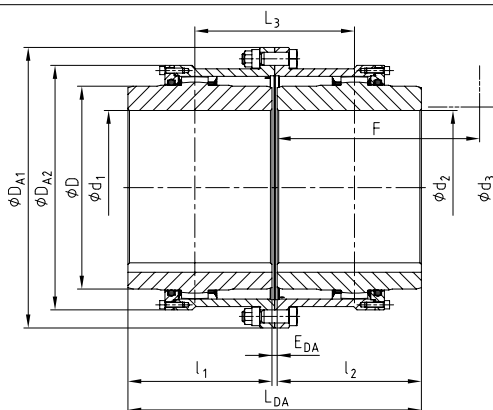


- Engrenagens "triple-crowned" em aço SAE 1045 ou SAE 4140 opcional para altos torques
- Anel o'ring toroidal em NBR com dureza 70 Sh A
- Disponível com furação de eixo acabada e chavetas com tolerância métrico H7, polegadas ou cônico
- Aplicação em todo tipo de acionamento industrial
- Torques superiores poderão ser transmitidos com aço especial sob consulta

Tipo FA



Tipo DA



Dados Gerais

Tamanho	Furo Max. d1;d2	l1;l2	EFA	EDA	LFA	Dimensões [mm]		D	DA1	DA2	F ¹⁾	d3 ¹⁾	Graxa ²⁾ [dm ³]
						LDA	L3						
10	50	43	3	-	89	-	55	67	111	84	74	52	0,02
15	64	50	3	-	103	-	59	87	152	107	84	68	0,04
20	80	62	3	-	127	-	79	108	178	129,5	104	85	0,08
25	98	76	5	-	157	-	93	130	213	156	123	110	0,12
30	112	90	5	-	185	-	109	153	240	181	148	130	0,18
35	133	105	6	-	216	-	128	180	280	211	172	150	0,22
40	158	120	6	-	246	-	144	214	318	249,5	192	175	0,35
45	172	135	8	-	278	-	164	233	347	274	216	190	0,45
50	192	150	8	-	308	-	182	260	390	307	241	220	0,70
55	210	175	8	-	358	-	214	283	425,5	332,5	275	250	0,90
60	232	190	8	-	388	-	236	312	457	364	316	265	1,15
70	276	220	10	-	450	-	263	371	527	423,5	360	300	1,50
80	300	280	-	10	-	570	310	394	545	475	340	310	6,5
85	325	292	-	13	-	597	325	430	585	515	352	330	7,5
90	350	305	-	13	-	623	353	464	640	560	365	360	11
100	390	330	-	13	-	673	383	512	690	612	390	400	12

1) Espaço necessário para alinhar o acoplamento ou repor a vedação, respectivamente

2) Quantidade de graxa para cada tampa, cada acoplamento possui duas tampas

Dados Técnicos

Tamanho	Torque [Nm]		Rotação máxima [rpm]	Peso com furação máx. [Kg]			Momento de Inércia com furação máx. [Kg·m ²]	Desalinhamento Máximo ¹⁾			Parafusos (10.9)		
	T _{KN}	T _{Kmax}		Tampa	Cubo	Total		Axial [mm]	Radial [mm]	Ang. [°] ²⁾	z	M	T _A [Nm]
10	930	1860	8500	0,748	0,553	2,73	0,00436	1,0	0,4	0,5	6	M6	15
15	2000	4000	7700	1,878	1,119	6,38	0,01894	1,0	0,5	0,5	8	M8	36
20	3500	7000	6900	2,602	2,089	9,94	0,04000	1,0	0,6	0,5	6	M10	72
25	6500	13000	6200	4,432	3,564	16,83	0,09749	1,0	0,8	0,5	6	M12	125
30	10000	20000	5800	5,829	6,184	25,21	0,18080	1,0	1,0	0,5	8	M12	125
35	17000	34000	5100	9,705	9,868	41,25	0,41419	1,0	1,0	0,5	8	M14	200
40	28500	57000	4500	11,883	16,065	58,14	0,75535	1,0	1,2	0,5	8	M14	200
45	37000	74000	4000	15,724	21,419	77,08	1,17590	1,5	1,4	0,5	10	M14	200
50	51000	102000	3750	25,661	29,594	114,40	2,24991	1,5	1,6	0,5	8	M18	430
55	65000	130000	3550	31,522	40,304	150,41	3,45102	1,5	1,8	0,5	14	M18	430
60	85000	170000	3400	32,822	52,960	177,44	4,16734	1,5	2,0	0,5	14	M18	430
70	135000	270000	3200	43,521	85,768	268,20	9,32429	1,5	2,2	0,5	16	M20	610
80	175000	350000	1900	64,000	117,000	362,000	14,2140	2,0	2,5	0,5	18	M20	610
85	225000	450000	1800	75,000	148,000	446,000	20,3200	2,0	2,8	0,5	20	M20	610
90	290000	580000	1700	101,000	183,000	568,000	31,0360	2,0	3,0	0,5	20	M24	1000
100	380000	760000	1600	117,000	232,000	698,000	45,3580	2,0	3,2	0,5	24	M24	1000

1) O desalinhamento máximo de trabalho é composto por uma combinação entre angular, axial e paralelo.

2) por cubo